

หัวเจาะไฮดรอลิก OKADA เทคโนโลยีเพื่ออนาคต

3 จุดเด่น

ที่ OKADA ภาคภูมิใจ

1 คุณภาพสูง อายุการใช้งานนาน

มีการตรวจสอบคุณภาพอย่างเข้มงวดทุกขั้นตอนการผลิต

2 มีการทดสอบ 100% ก่อนการส่งของ

หัวเจาะทุกหัวจะถูกทดสอบหลังผลิตเสร็จก่อนออกจากโรงงาน

3 ใช้งานง่ายและเป็นมิตรกับรถ

ถูกออกแบบให้ส่งแรงสั่นกลับไปที่ตัวรถน้อย ลดความสึกหรอของตัวรถ และความเหนื่อยล้าของคนขับ

เทคโนโลยีอันชาญฉลาด

โอกาดะ ผู้นำเทคโนโลยีหัวเจาะไฮดรอลิก



- ✓ ระบบป้องกันการยิงลม ลดความเสียหายของหัวเจาะ
- ✓ เลือหัวเจาะแบบกลองถูกออกแบบมาให้ทนทานต่อแรงเสียดสี
- ✓ สามารถปรับความเร็วในการยิงได้
- ✓ ระบบหล่อลื่นอัตโนมัติ (ออฟชั่น)
- ✓ อุปกรณ์สำหรับการใช้งานใต้น้ำ (ออฟชั่น)



a วาล์ว
ชิ้นส่วนที่สำคัญที่ถูกออกแบบและสร้างโดยสุดยอดเทคโนโลยี ทำให้มีความคงทน

b ลูกสูบ
ถูกออกแบบให้มีน้ำหนักมากขึ้นและช่วงชักยาวขึ้นเพื่อสร้างแรงกระแทกอันทรงพลัง

c ตัวสะสมแรงดัน
เสริมแรงกระแทกให้ทรงพลังมากขึ้นและช่วยลดความสึกหรอของปั๊มไฮดรอลิก



d บุชตัวโน
เพิ่มความยาวขึ้นทำให้สึกหรอน้อยลง อายุการใช้งานนานขึ้น

e สลักล็อกเข็มเจาะ
ถูกออกแบบให้สามารถทนต่อแรงกระแทกได้ดี รูปทรงที่มีความสมมาตร ทำให้สามารถสลัดด้านซ้าย - ขวา และบน - ล่าง ได้เพื่อยืดอายุการใช้งาน

f บุชตัวนอก
เพิ่มความยาวขึ้นและใช้วัสดุคุณภาพสูง ทนต่อการสึกหรอ ทำให้อายุการใช้งานยาวนานเป็นพิเศษ

g เข็มเจาะ
ทำจากเหล็กคุณภาพสูงชนิดพิเศษและผ่านการอบชุบด้วยเทคโนโลยีขั้นสูง เพื่อให้ทนต่อความสึกหรอและแรงกระแทกได้อย่างดีเยี่ยม

ประวัติ บริษัท โอคาดะ โอยอน

บริษัท โอคาดะ โอยอน ได้ถูกก่อตั้งขึ้นในปี 1938, ในปี 1960 บริษัท ได้เริ่มจำหน่าย หัวเจาะกระแทก ชนิดติดตั้งกับเครื่องจักรกลหนักเป็นบริษัทแรกของประเทศญี่ปุ่น ด้วยประสบการณ์อันยาวนานกว่า 70 ปี หัวเจาะกระแทกของ โอคาดะ จึงได้รับการทดสอบและการพัฒนาอย่างถี่ถ้วน เพื่อให้ทำงานได้อย่างทรงพลัง และมีอายุการใช้งานยาวนาน

วิธีการใช้งาน OKADA

การเตรียมตัวก่อนเริ่มทำงาน

น้ำมันไฮดรอลิก

เช็กระดับน้ำมัน และสภาพความสะอาดของน้ำมัน, เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 600ชม. และเปลี่ยนกรองทุก 100ชม.

Stop valves

ตรวจสอบว่าเปิด stop valve ไว้สุด

อย่าใช้หัวเจาะแยกของ

รถขุดหรือหัวเจาะอาจเสียหายได้

อย่าใช้แรงจากบูม, อาร์ม ฟาดหัวกระแทกหลบนิ้วสุด

โครงสร้างของรถขุดหรือหัวเจาะอาจเสียหายได้

กดหัวเจาะ: หลบนิ้วสุดอย่างอ่อนโยน

หัวเจาะจะหยุดทำงานหากหัวเข็มลดยตัวอยู่ที่นิ้วสุด

ฉีดและสาย

เช็คว่าจุดเชื่อมต่อของสายไฮดรอลิกและฉีดน้ำต่างๆ ไม่หลวม, ทำการขันทุกจุดให้แน่นตามค่ามาตรฐาน

หล่อลื่น

ปั๊มไฮดรอลิกมี 10-15 ครั้งทุกๆ 2 ชม. การทำงาน จัดตำแหน่งให้หัวเจาะอยู่ในตำแหน่งตั้งตรง และกดให้เข็มเจาะทะลุเข้าไปให้สุดก่อนทำการอัดจารบี

อย่าจุ่มหัวเจาะลงในน้ำหรือโคลน

หัวเจาะจะเสียหายได้, หัวเจาะต้องได้รับการดัดแปลงพิเศษสำหรับงานใต้น้ำ

หยุดทันทีเมื่อนิ้วสุดแตกออกแล้ว

การเจาะลึกลงไปจะทำให้เกิดความเสียหายกับรถขุดหรือหัวเจาะได้

อย่า เจะ!

เข็มเจาะจะหักและไม่ถือว่าเป็นการรับประกัน

การวอร์มอัพ

ระดับอุณหภูมิน้ำมันไฮดรอลิกที่เหมาะสมในการทำงานคือ 50-80 องศา

ติดตั้งเครื่องยนต์และอุปกรณ์เครื่องจักรก่อนใช้หัวเจาะในช่วงเวลาการทำงานแรกของหัวเจาะใหม่ ให้เครื่องเครื่องเพียงครั้งเดียวเพื่อให้ชิ้นส่วนต่างๆ มีาร รั้นอัน

การเก็บรักษา

จัดตำแหน่งหัวเจาะให้อยู่ในแนวตั้งเมื่อไม่ใช้งาน

อย่าทำการเจาะ: กระทบต่อเนื้อเยื่อเกินกว่า 1 นาที

เข็มเจาะจะสูญเสียความแข็งแรงและอุณหภูมิของน้ำมันจะสูงขึ้น

อย่าทำการเจาะ: ถ้าแขนยึดหรือหลุด

บูม, อาร์มอาจเสียหายได้

ตารางการดูแลรักษาหัวเจาะ:

ชิ้นส่วน	หัวข้อการเช็ค	รอบการตรวจเช็ค
หัวอัดจารบี	อัดจารบีโดยบีบอัดให้ได้จำนวนครั้งตามขนาดหัวเจาะ: ได้แก่ okada250-650 : 5 ครั้ง, okada800-2800 : 10 ครั้ง, okada3200-TOP800: 15 ครั้ง	ทุกๆ 2 ชั่วโมง
น็อตยึดทุกตัว	เช็คความแน่น โดยขันให้แน่นทุกตัว	ทุกๆวัน
สลักล็อกเข็มเจาะ:	หากสึกหรือเสียหายให้ทำการเปลี่ยน	ทุกๆวัน
ปลั๊กยางตามหัวโรเวน	หากไม่แน่นให้ทำใหม่	ทุกๆวัน
น้ำมันไฮดรอลิก	เช็กระดับน้ำมันหากไม่พอให้เติม หากหมดสภาพ,มีการปนเปื้อน ให้เปลี่ยนถ่าย	เช็กระดับทุกวันๆ และ เปลี่ยนถ่ายเมื่อครบ 600 ชม.
เสื่อหัวเจาะ:	มีความสึกหรือเสียหายที่ต้องซ่อมหรือไม่	ทุกๆเดือน หรือ ทุกๆ 100 ชม. *
เข็มเจาะ:	เช็คความสึกหรือเสียหาย	ทุกๆเดือน หรือ ทุกๆ 100 ชม. *
กรองไฮดรอลิก	เปลี่ยนกรอง	ทุกๆ 100 ชม. **
ก๊าซไนโตรเจนในฝาหลัง	แรงดันก๊าซหากไม่พอต้องเติมก๊าซไนโตรเจน	ทุกๆ 3 เดือนหรือทุกๆ 300 ชม. *
บุชตัวโน	สึกหรือเสียหายที่จะต้องซ่อม/เปลี่ยนหรือไม่	ทุกๆ 3 เดือนหรือทุกๆ 300 ชม. *
บุชตัวนอก	สึกหรือเสียหายที่จะต้องซ่อม/เปลี่ยนหรือไม่	ทุกๆ 3 เดือนหรือทุกๆ 300 ชม. *
ซิล กิ่งหมด	เปลี่ยนซิลกิ่งหมด	ทุกๆ 12 เดือนหรือทุก 1000 ชม. *
แผ่นยางในท้องสะสมแรงดัน	เปลี่ยนแผ่นยาง	ทุกๆ 12 เดือนหรือทุก 1000ชม. *
วาล์ว	มีจุดบกพร่องบนผิวจุดเสียดสีต้องซ่อมหรือไม่	ทุกๆ 12 เดือนหรือทุก 1000 ชม. *
กระบอกสูบ	มีจุดบกพร่องบนพื้นผิวตัวในต้องซ่อมหรือไม่	ทุกๆ 12 เดือนหรือทุก 1000 ชม. *
เสื่อซิลลูกสูบ	มีจุดบกพร่องบนพื้นผิวต้องซ่อมหรือไม่	ทุกๆ 12 เดือนหรือทุก 1000 ชม. *
ลูกสูบ	มีจุดบกพร่องบนพื้นผิวต้องซ่อมหรือไม่	ทุกๆ 12 เดือนหรือทุก 1000 ชม. *

* ดำเนินการเมื่ออย่างใดอย่างหนึ่งถึงก่อน ** ตามที่โรงงานผู้ผลิตระบุไว้



สุดยอดเทคโนโลยี
จากผู้ผลิตหัวเจาะ
รายแรก
ของประเทศญี่ปุ่น

JAPAN



Hydraulic Breaker
หัวเจาะไฮดรอลิก

Hydraulic Breaker

SPECIFICATION

ขนาด ขบเท้างาน [MPa]	อัตราการไหล ของน้ำมัน [L/min]	ความดันการเจาะ: [B.P.M]	น้ำหนัก [kg]	ความยาวโดยรวม [mm]	ใส่ฟันผ่าลูกกลาง ใช้ได้: [mm]	ขนาดรถขุด ที่ทำงาน: [Ton]	
okada 150	6-13	12- 25	930~1300	76	970	40	0.7~1.5
okada 200	9-12	12- 25	800~1400	94	1070	40	1.0~2.0
okada 250	9-12	15- 30	550~1000	138	1135	45	1.2~2.5
okada 400	9-12	23- 70	600~1500	187	1450	57	1.5~4
okada 650	11-16	30- 65	600~1100	328	1513	70	3~6.5
okada 800	12-17	35- 75	400~ 920	393	1609	75	4.5~8
okada 1300	14-19	75-120	350~ 900	830	2125	95	8-13
okada 1500	14-19	65-100	400~ 900	1043	2338	105	9~15
okada 2600	14-19	120-175	350~ 800	1650	2679	135	18~26
okada 3600	14-19	180-250	300~ 650	2610	3016	150	25~36
okada 6000	15-19	230-310	230~ 500	3950	3627	169	37~60



บริษัท ยนต์การก่อสร้าง จำกัด
ผู้แทนจำหน่ายในประเทศไทย

น.พหลโยธิน กม.51, 71 หมู่8 ต.เมืองเก่าเมือง อ.บางปะอิน จ. อ่างทอง 13180
โทร. 035 259 555-6, 035 259 502 โทรฟ. 035 259 503
www.ytrk.co.th
info@ytrk.co.th

